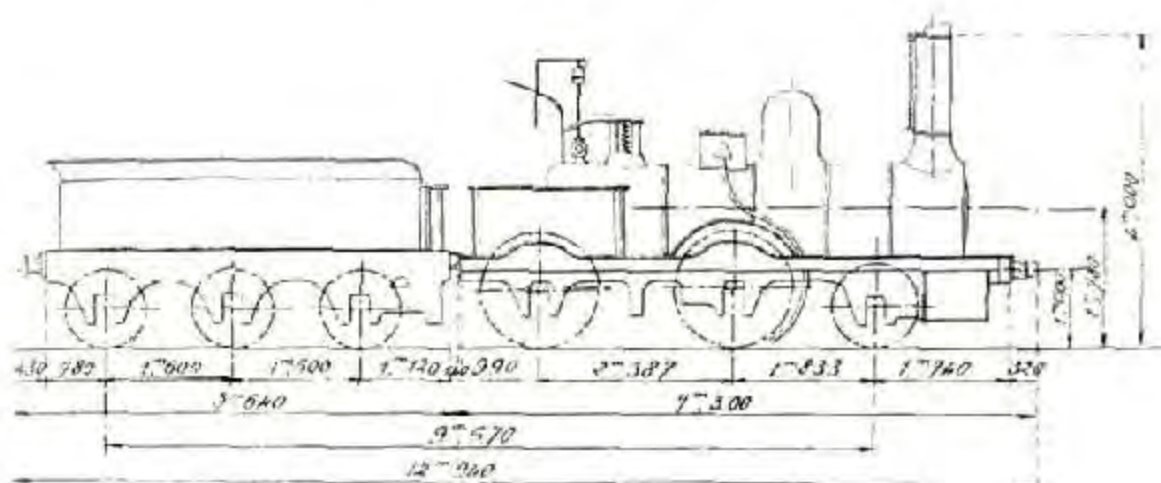




MÁQUINAS SERIE 201 á 204



MÁQUINA

maquinas existentes	3						
de donde proceden	Z.P.						
que pertenecen	5						
de donde se construyeron	SHARP-STEVVART						
construcción á principio del servicio	1859						
de calefaccion	<table border="0"> <tr> <td>tubos (interior)</td> <td>69^m,58</td> </tr> <tr> <td>hogar</td> <td>7^m,98</td> </tr> <tr> <td>total</td> <td>77^m,53</td> </tr> </table>	tubos (interior)	69 ^m ,58	hogar	7 ^m ,98	total	77 ^m ,53
tubos (interior)	69 ^m ,58						
hogar	7 ^m ,98						
total	77 ^m ,53						
la caldera	7 ^m						
de la parrilla	1 ^m ,36						
e tubos hernidores	16 ^m						

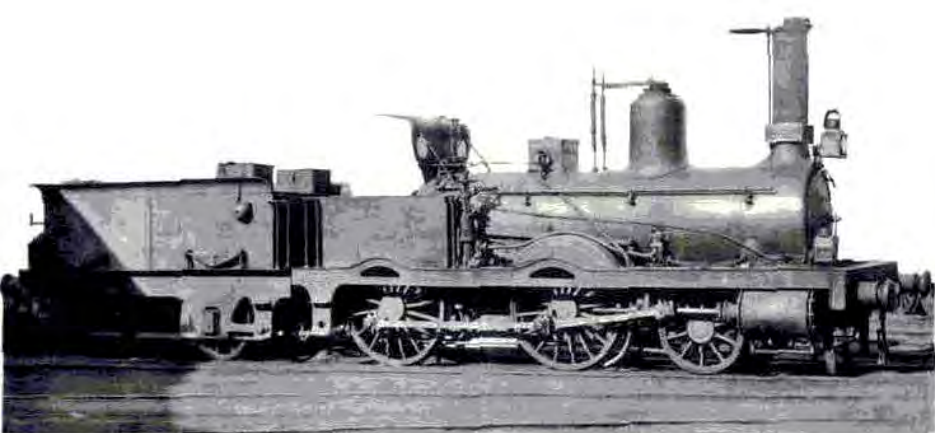
Longitud de los tubos entre las placas	9 ^m ,000						
Peso adherente	18 ^m ,800						
Esfuerzo medio de traccion $(0,65 \frac{P \cdot d^2}{D})$	2,768 ^m						
Diámetro de las ruedas motrices	1 ^m ,924						
Diámetro de los cilindros	0 ^m ,407						
Carrera de los pistones	0 ^m ,560						
Peso de la máquina en servicio	28 ^m ,400						
Peso de la máquina vacía	23 ^m ,020						
Peso sobre cada eje en servicio	<table border="0"> <tr> <td>1^o</td> <td>9^m,600</td> </tr> <tr> <td>2^o</td> <td>10^m,800</td> </tr> <tr> <td>3^o</td> <td>8^m,000</td> </tr> </table>	1 ^o	9 ^m ,600	2 ^o	10 ^m ,800	3 ^o	8 ^m ,000
1 ^o	9 ^m ,600						
2 ^o	10 ^m ,800						
3 ^o	8 ^m ,000						
Distancia entre los ejes extremos	4 ^m ,220						
Distancia de tope á tope	7 ^m ,900						

TENDER

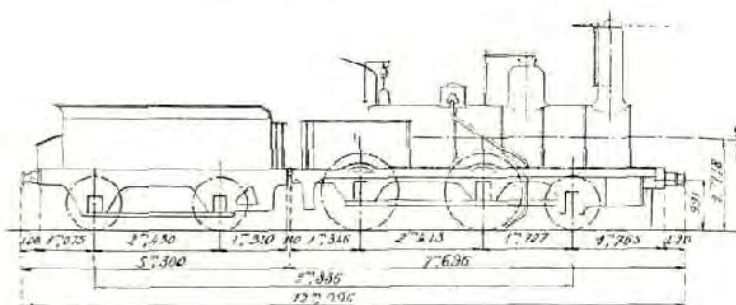
de tendores existentes	4						
de donde se construyeron	SHARP-STEVVART						
construcción á principio del servicio	1859						
tender en servicio	17,600						
tender vacío	5,300						
de agua	6 ^m ,300						
de carbón	6,000						
de cada eje en servicio	<table border="0"> <tr> <td>1^o</td> <td>5,865</td> </tr> <tr> <td>2^o</td> <td>5,867</td> </tr> <tr> <td>3^o</td> <td>5,867</td> </tr> </table>	1 ^o	5,865	2 ^o	5,867	3 ^o	5,867
1 ^o	5,865						
2 ^o	5,867						
3 ^o	5,867						
entre los ejes extremos	3 ^m ,200						
de tope á tope	5 ^m ,640						

MÁQUINA Y TENDER

Peso de la máquina y del tender en servicio	48 ^m ,000
Peso de la máquina y del tender vacíos	50 ^m ,320
Distancia entre los ejes extremos	9 ^m ,670
Distancia total de tope á tope	12 ^m ,940



MÁQUINAS SERIE 205 á 212



MÁQUINA

Número de máquinas existentes.....	8
Línea de donde proceden.....	2.ª
División a que pertenecen.....	2.ª
Fábrica donde se construyeron.....	SHARP-STEVVART
Fecha de construcción ó principio del servicio.....	1860
Superficie de calefacción.....	
{ tubos interiores.....	68 ^m ,18
{ hogar.....	7 ^m ,98
{ total.....	76 ^m ,16
Timbre de la caldera.....	74
Superficie de la parilla.....	1 ^m ,36
Número de tubos hervidores.....	164

Longitud de los tubos entre los plenos.....	
Peso adherente.....	
Esfuerzo medio de tracción $(0,63 \frac{P \cdot d \cdot l}{D})$	
Diámetro de las ruedas motrices.....	
Diámetro de los cilindros.....	
Carrera de los pistones.....	
Peso de la máquina en servicio.....	
Peso de la máquina vacía.....	
Peso sobre cada eje en servicio.....	$\left. \begin{matrix} 1^{\circ} \\ 2^{\circ} \\ 3^{\circ} \end{matrix} \right\}$
Distancia entre los ejes calderas.....	
Distancia de tope á tope.....	

TENDER

Número de tenders existentes.....	8
Fábrica donde se construyeron.....	SHARP-STEVVART
Fecha de construcción ó principio del servicio.....	1860
Peso del tender en servicio.....	19.440
Peso del tender vacío.....	8.140
Cabida de agua.....	24.300
Cabida de carbón.....	6.000
Peso sobre cada eje en servicio.....	$\left. \begin{matrix} 1^{\circ} \\ 2^{\circ} \end{matrix} \right\}$
{.....	9.720
{.....	9.720
Distancia entre los ejes extremos.....	24.300
Distancia de tope á tope.....	5.300

MÁQUINA Y TENDER

Peso de la máquina y del tender en servicio.....	
Peso de la máquina y del tender vacíos.....	
Distancia entre los ejes extremos.....	
Distancia total de tope á tope.....	